

**Luft-Hydraulikpumpe BMPL 32 - 700 bar / HP 110-2**  
Bedienungsanleitung



Inhalt:

Technische Daten	Seite 2
Bedienungsanleitung	Seite 4
Ersatzteilliste	Seite 5

## Technische Daten

### Motor

Bauart	Druckluftlamellenmotor
Leistung	1,1 kW bei 5,6 bar

### Hydraulikpumpe

Bauart	2-stufige Radialkolbenpumpe
Fördermengen	1,70 cm <sup>3</sup> /1 bis 70 bar 0,25 cm <sup>3</sup> /1 bis 800 bar
Maximaldruck	800 bar

### Hydrauliksteuerung Wegeventil

Bauart	4/2-Wegesitzventil, druckluftbetätigt
Durchfluss	max. 12 l/min
Maximaldruck	800 bar
Betätigungsdruck	4 – 15 bar

### Druckventil

(Drehmomentventil)

Bauart	Federbelastetes Kugelsitzventil, einstellbar
Durchfluss	max. 12 l/min
Maximaldruck	800 bar
Einstellbereich	ca. 25 – 800 bar

### Rückdruckventil

Bauart	Federbelastetes Kugelsitzventil, fest eingestellt
Durchfluss	max. 15 l/min
Maximaldruck	215 bar
Einstellbereich	25 – 110 bar

### Manometer

Bauart	Rohrfederanometer, glyzeringefüllt
Größe	100 mm
Anzeige	0 – 700 bar / 0 – 10.000 psi
Genauigkeit	Kl. 1,0

### Druckluftaufbereitung

#### Filter

Filterfeinheit	40 µm
Kondensatablass	manuell

### Tropföler

Tropfrate	0,5 – 25 Tropfen/min
-----------	----------------------

### Druckluftmanometer

Größe	50 mm
Anzeige	0 – 16 bar

## Technische Daten

### Abmessungen und Gewichte

Hauptabmessungen	L x B x H	360 x 310 x 450 mm
Gewicht		22 kg (betriebsbereit)
Druckbereich		4-10 bar
Luftbedarf		16 l/sec

### Ölfüllung

Füllmenge	5 Liter
Viskosität	ISO VG 46

## Bedienungsanleitung

### Arbeiten vor Inbetriebnahme:

- Ölstand im Tank kontrollieren
- Ölstand im Tropföler kontrollieren
- Gerät auf Beschädigungen, insbesondere an den Fernbedienungsschläuchen untersuchen
- Hydraulikdoppelschläuche und Werkzeug anschließen. Die Kupplungen müssen frei von Verunreinigungen sein, der Doppelschlauch darf keine Beschädigungen aufweisen
- Pumpe mit dem Druckluftnetz verbinden (Innengewinde G ¼“)

### Inbetriebnahme:

- Motor durch Betätigen des weißen Tasters an der Fernbedienung einschalten
- Das Druckluftmanometer muss bei laufendem Motor mindestens 5 bar anzeigen
- Der Tropföler muss bei laufendem Motor 5 bis 6 Tropfen pro Minute abgeben

### Drehmomenteinstellung:

- Das Hydraulikwerkzeug **nicht** auf Schraube bzw. Mutter aufsetzen
- Bei eingeschaltetem Motor den weißen Taster an der Fernbedienung drücken und halten – der Werkzeugkolben fährt aus
- Nach Erreichen der Endstellung des Werkzeugkolbens kann der Maximaldruck des Systems und damit das maximale Drehmoment durch Drehung des Einstellknopfes des Druckventils im Uhrzeigersinn erhöht werden
- Reduzierung des Maximaldruckes erfolgt durch Drehung im Gegenuhrzeigersinn. Zur Kontrolle des reduzierten Druckes muss der Werkzeugkolben durch Loslassen des Fernbedienungstasters eingefahren und dann wieder ausgefahren werden

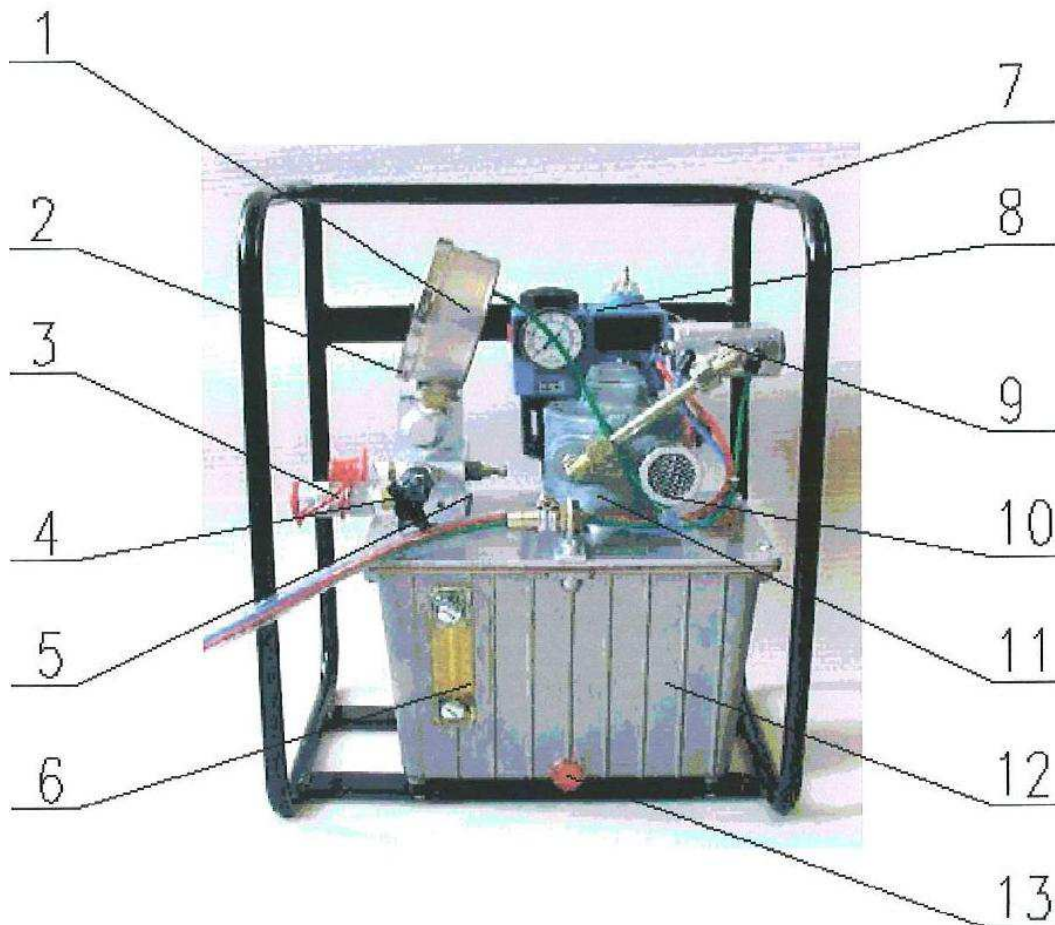
### Anziehen bzw. Lösen von Schraubverbindungen:

- Das Arbeiten mit dem Schraubsystem erfolgt gemäß der Bedienungsanleitung des Werkzeugherstellers

### Außerbetriebnahme:

- Motor durch Drücken des schwarzen Tasters an der Fernbedienung ausschalten
- Druckluftleitung entlüften
- Pumpe vom Druckluftnetz abkoppeln
- Hydraulikwerkzeug und Hydraulikschläuche abkoppeln

**Ersatzteile**



Pos.	Benennung	Teilenummer
1	Manometer	NG100-700bar-10kPSI Kl.1
2	Wegeventil	P4-1 R
3	Kupplungssatz (Muffe und Nippel)	Cejn 115 1/4"NPT
4	Druckventil	MVE4AR-700
5	Ventilblock incl. Rückdruckventil	MIK 700 bar
6	Ölschauglas mit Thermometer	GN650-127-A
7	Schutzrahmen	SR 110-2
8	Wartungseinheit	WE 110
9	Motorventil	MV 1/4 -2
10	Schalldämpfer	SD 1/4
11	Druckluftmotor	4 AM-NRV-22
12	Öltank mit Dichtung	AB 7 D GK
13	Ölablassschraube	GN740-G1/4

Ohne Abbildung:

14	Pumpeneinheit	KP 202
15	Verschleißsatz für Druckluftmotor	VS KP 202
16	Fernbedienung komplett	FB pn 5m k
17	Dichtungssatz	DSHP110-2

**Hydraulic device BMPL 32 - 700 bar / HP 110-2**  
Operation Manual



Contents:

Technical Data	Page 7
Operation Manual	Page 9
Parts Catalog	Page 10

## Technical Data

### Engine

Construction blast rotating piston air engine  
Performance 1,1 kW at 5,6 bar

### Hydraulic pump

Construction 2-stepped radial piston pump  
Delivery rate 1,70 cm<sup>3</sup>/1 till 70 bar  
0,25 cm<sup>3</sup>/1 till 800 bar  
Maximum pressure 800 bar

### Hydraulic control

#### Direction control valve

Construction 4/2-way pilot valve, pneumatic  
Flow rate max. 12 l/min  
Maximum pressure 800 bar  
Operation pressure 4 – 15 bar

#### Pressure control valve

(Torque valve)

Construction spring loaded valve, adjustable  
Flow rate max. 12 l/min  
Maximum pressure 800 bar  
Adjustment range ca. 25 – 800 bar

#### Back pressure valve

Construction spring loaded valve, adjusted  
Flow rate max. 15 l/min  
Maximum pressure 215 bar  
Adjustment range 25 – 110 bar

### Manometer

Construction bourdon tube gauge, glycerin filled  
Size 100 mm  
Gauge 0 – 700 bar / 0 – 10.000 psi  
Correctness Kl. 1,0

### Compressed-air conditioning

#### Filter

Filter unit 40 µm  
Condensate drain manually

#### Drip lubricator

Drop-rate 0,5 – 25 drops/min

### Compressed air gauge

Size 50 mm  
Gauge 0 – 16 bar

## Technical Data

### Dimensions and weight

Dimensions	length x width x height	360 x 310 x 450 mm
Weight	22 kg (ready for use)	
Pressure range	4-10 bar	
Air requirement	16 l/sec	

### Oil filling

Capacity	5 liter
Viscosity	ISO VG 46



## Operation Manual

### Prior using the pump:

- Check the oil level in the tank
- Check the oil level in the lubricator reservoir
- Check the pump, remote control and hydraulic twin line hoses for signs of damage
- Connect the twin line hoses to the pump and tool ensuring that the couplers are free of grit and dirt
- Connect the pump of the air pressure supply (female thread G ¼")

### Operation:

- Start the motor by pressing the white button at the remote control
- By running motor the pressure gauge has to show minimum 5 bar
- The lubricator has to separate 5-6 drops per minute by running motor
- The tool is pressurized by holding down the white button on the remote control and depressurized by releasing it
- Operation the black button on the remote control switches the motor off

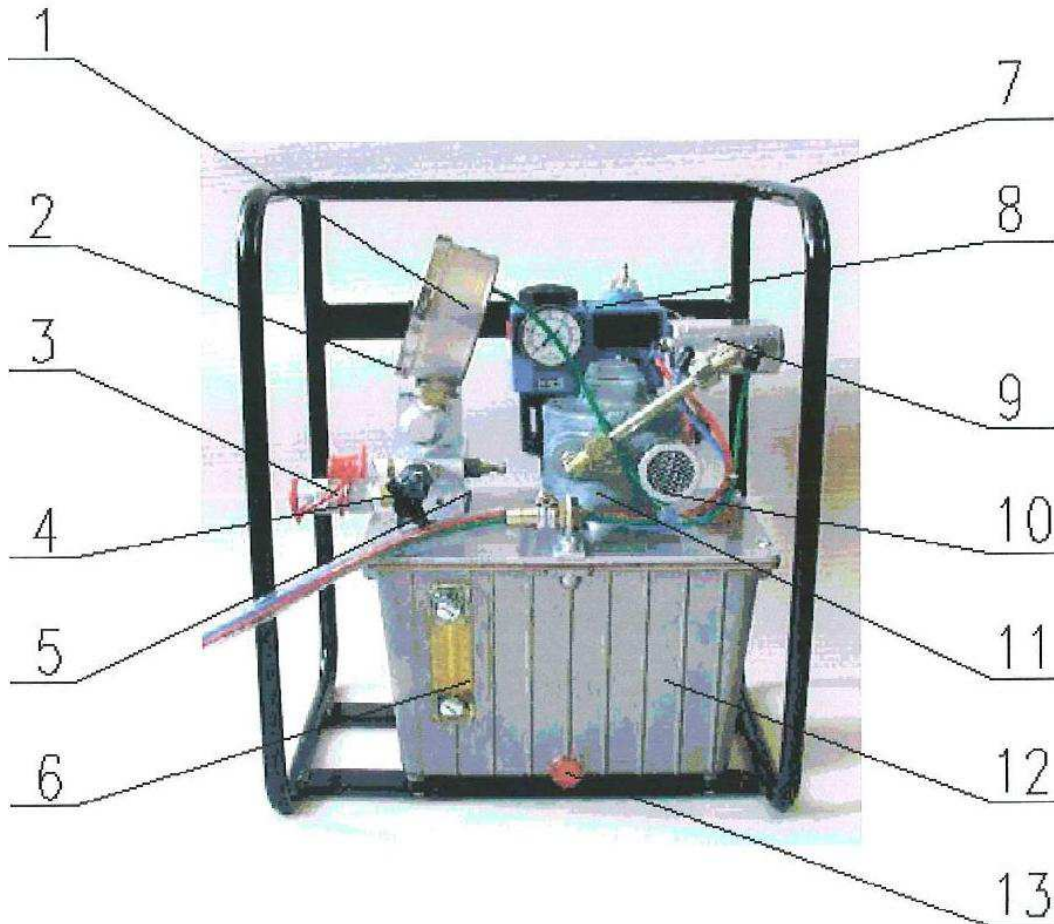
### Torque setting:

- Whilst the motor is running press the white button on the remote control and hold it until the piston (of the wrench) is fully advanced
- Continue to hold the white button and slowly rotate the pressure control valve in a clockwise direction until the required pressure / torque is achieved
- To reduce the pressure / torque rotate the pressure control valve anti-clockwise
- The button should then be released, allow the piston to fully retract and operate the unit once more to check the output pressure / torque is correct. If not, repeat the steps above

### After use:

- Switch off the motor by pressing the black button at the remote control
- Turn off the air pressure supply
- Disconnect the twin line hoses

**Parts Catalog**



No.	Description	Item number
1	manometer	NG100-700bar-10kPSI KI.1
2	control valve	P4-1 R
3	coupling connection	Cejn 115 1/4"NPT
4	head valve	MVE4AR-700
5	valve block incl. back head valve MIK	700 bar
6	oil gauge glass with thermometer	GN650-127-A
7	protective casing	SR 110-2
8	maintenance unit	WE 110
9	engine valve	MV 1/4 -2
10	absorbing duct	SD 1/4
11	compressed air motor	4 AM-NRV-22
12	oil tank with seal	AB 7 D GK
13	oil outlet screw	GN740-G1/4
Not shown:		
14	pump unit	KP 202
15	wear part set for compressed air motor	VS KP 202
16	remote control	FB pn 5m k
17	seal set	DSHP110-2