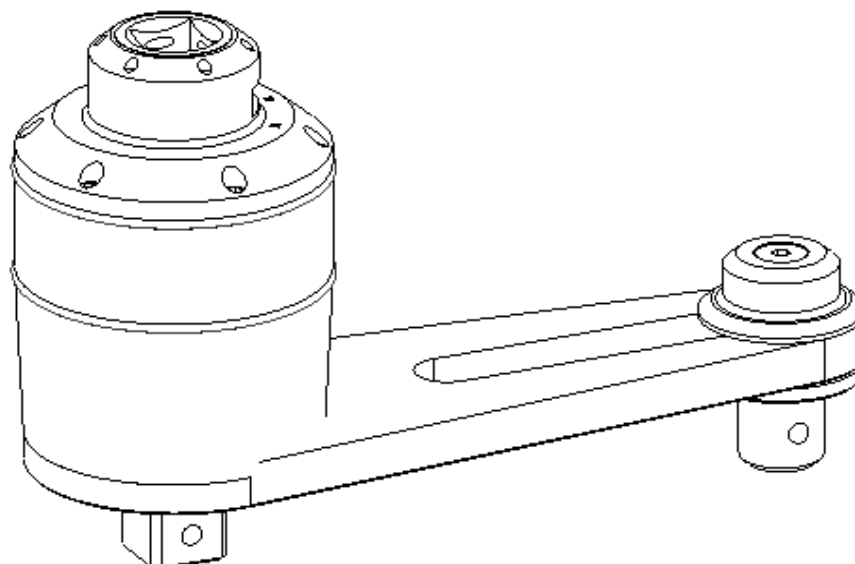




Bedienungsanleitung

Drehmomentvervielfältiger



BOLTMAX *g-power* **Rx**

1. Arbeitsanleitung

1. Verbinden Sie die Steckschlüsseleinsätze (Maschinenschraubereinsatz) mit dem Vierkant des Drehmomentvervielfältigers und der Abstützung und sichern Sie diese mit Stift und Ring.
Achtung: Stellen Sie sicher, dass die Einsätze die gleiche Länge haben!
2. Setzen Sie den Drehmomentvervielfältiger mit den aufgesteckten Kraft-Steckschlüsseleinsätzen auf die zu betätigende Verschraubung und zur Abstützung auf die benachbarte Verschraubung.
3. Stellen Sie bei den Geräten Rx28 und Rx38 durch Stellen des Wahlhebels an der Rücklauf Sperre die gewünschte Arbeitsrichtung ein (L=Links/Lösen-R=Rechts/Anziehen).
4. Stellen Sie Ihren Drehmomentschlüssel auf das dem Zieldrehmoment entsprechende Eingangsdrehmoment ein.
5. Ziehen Sie nun mit dem aufgesetzten Drehmomentschlüssel bis zum gewünschten Eingangsdrehmoment. Halten Sie weder den Reaktionsarm noch den Drehmomentvervielfältiger fest, es besteht Verletzungsgefahr durch die dort auftretenden Kräfte.
6. Bei den Geräten Rx28 und Rx38 muss nach Ende des Arbeitsvorganges das Getriebe entlastet werden. Zu diesem Zweck müssen Sie das Gerät kurz in Arbeitsrichtung belasten und gleichzeitig den Wahlhebel in Neutralstellung (0) bringen, danach vorsichtig entlasten.
Um ein Zurückschlagen des Schlüssels zu vermeiden, halten Sie den Drehmomentschlüssel immer mit beiden Händen fest!
7. **Achtung:** Drehmomentvervielfältiger nicht mit Schlag -oder Impulsschraubern verwenden!

2. Einbau des Ersatzscherstiftes

Zum Schutz der Getriebe sind alle Geräte auf der Antriebsseite mit einem Scherstift ausgerüstet. Nach Demontage des Deckels (Rx8, Rx18: Sprengring lösen; Rx28, Rx38: Deckelschrauben lösen) können Sie leicht den abgescherten Stift ersetzen.

3. Technische Daten

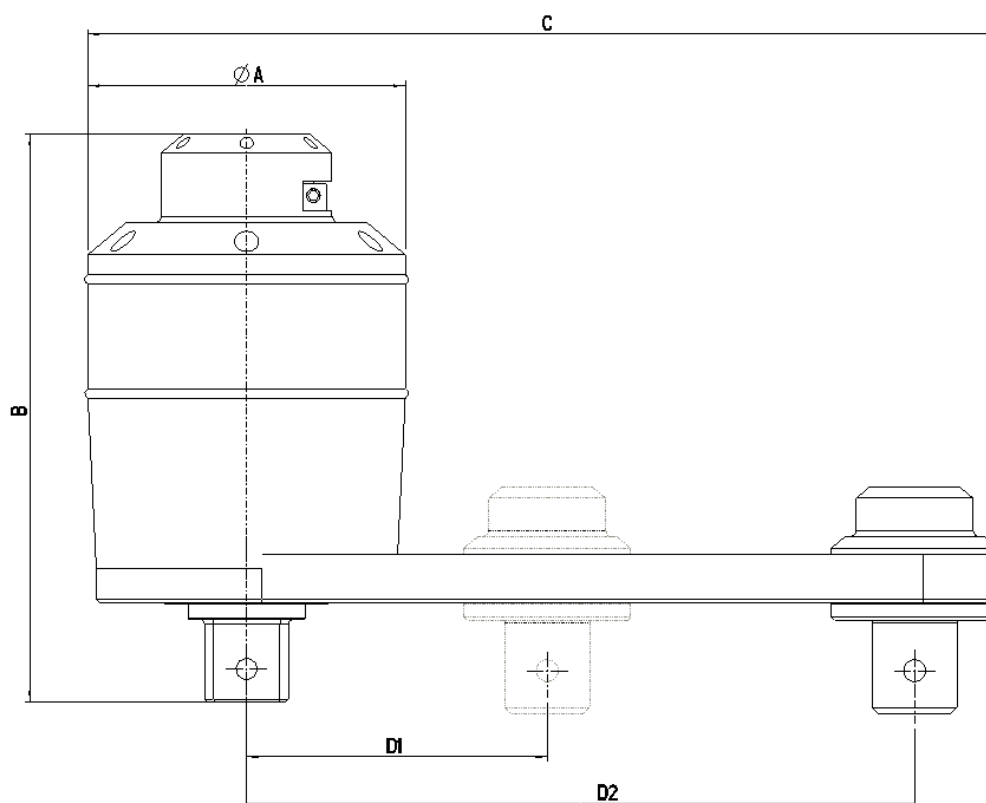
	Rx8 (37010)	Rx18 (37020)	Rx28 (37030)	Rx38 (37040)
max. Eingangs-Kapazität (Nm / ft.lb)	230 / 170	500 / 370	215 / 160	290 / 215
max. Ausgangs-Kapazität (Nm / ft.lb)	800 / 590	1800 / 1325	2800 / 2060	3800 / 2800
Eingangs-Vierkant	1/2"	3/4"	1/2"	3/4"
Ausgangs-Vierkant	3/4"	1"	1"	1"
Drehmoment-Übersetzung	1 : 3,5	1 : 3,6	1 : 13	1 : 13
Überlastsicherung	x	x	x	x
Werkzeuggewicht (kg)	1,5	4,4	6,7	6,7
Scherstift (Ident.-Nr.)	25000622050	25010018011	25010028011	25510050011

4. Berechnung der Zwischenwerte

Gewünschtes Ausgangsdrehmoment
----- = Eingangsdrehmoment
Drehmomentübersetzung

5. Abmessungen

	Rx8 (37010)	Rx18 (37020)	Rx28 (37030)	Rx38 (37040)
A - Durchmesser max. (mm)	65	90	95	95
B - Höhe (mm)	85	119	170	170
C - Länge (mm)	172	270	272	272
D1 - Min (mm)	75	90	90	90
D2 - Max (mm)	125	200	200	200



6. Zusätzliche Hinweise

1. Auf korrekte Anlage des Reaktionsarmes achten.
2. Ausschließlich Drehmomentschlüssel benutzen.
3. Niemals Schlag- oder Impulsschrauber verwenden.
4. Zum Lösen von Schrauben einen Drehmomentschlüssel benutzen.

